

autovictor

 *Keep on moving to the future.*

MANUALE TECNICO

RIGO RT 400

RIGO



RTT 400





AUTOTELAIO

TELAIO: Tipo «box» struttura scatolata in lamiera d'acciaio ad alto limite elastico. Fanno parte integrante di esso anche le casse porta-stabilizzatori.

CABINA: panoramica, interamente metallica, insonorizzata, su sospensioni antivibranti, dotata di riscaldamento oltre ai normali accessori.

STRUMENTAZIONE: contagiri, tachimetro, contatore, termometri olio e acqua, indicatore di livello carburante, spie bassa pressione freni, carica alternatore, riserva carburante, indicatori di direzione, luci abbaglianti, blocco differenziali.

TRASMISSIONE: comprende gruppi di notevole qualità che conferiscono alla macchina le caratteristiche specifiche per il movimento fuori-strada.

MOTORE: Mercedes OM 366 a 6 cilindri in linea da 212 CV a 2600 g/min., coppia max. 65 kgm a 1600 g/min. Serbatoio carburante capacità 200 lt.

CONVERTITORE DI COPPIA: fissato al motore, aziona, tramite prese di forza, le pompe dell'impianto idraulico. Cambio Power Shift a sei marce avanti e tre retromarce. L'innesto della trazione anteriore è automatico quando si passa dalle marce veloci a quelle ridotte. Raffreddamento olio motore tramite scambiatore di calore.

FRENI: di servizio ad aria su tutte le ruote, secondo le norme C.E.E. Freno di stazionamento meccanico ad espansione, azionato a molle con comando manuale e a sbloccaggio pneumatico.

STERZO: a due circuiti indipendenti con idroguida servoassistita da due cilindri su entrambi gli assi. Sterzata solo anteriore su strada, in concorde o a granchio, in cantiere. Pompa idraulica di emergenza azionata dalla trasmissione.

PONTI ANTERIORI E POSTERIORI: motori sterzanti con riduttore epicicloidale nelle ruote.

RUOTE ANTERIORI E POSTERIORI: semplici 16.00 R 25 XVC**.

SOSPENSIONI: idropneumatiche su ambedue gli assi. Possibilità di blocco dalla cabina su carro e su torretta.

IMPIANTO ELETTRICO: 24 Volt, alternatore 650 W, due batterie da 143 Ah.

IMPIANTO IDRAULICO: alimentato da tre pompe ad ingranaggi. Distributori idraulici pilotati da servocomandi posti in cabina. I componenti idraulici principali sono situati in posizione accessibile per manutenzione ed ispezione. Motore con pistoni radiali per la rotazione della torretta. Motore con pistoni assiali a due velocità per l'azionamento dell'argano principale e ad una velocità per l'argano secondario. Martinetti a doppio effetto per il sollevamento e lo sfilamento del braccio telescopico. Stabilizzatori idraulici tutti indipendenti comandati dalla cabina in torretta. Serbatoio olio capacità 300 lt., costruito interamente in acciaio con flangiflutti incorporati. Indicatore di livello esterno e sfiato. Filtri olio a piena portata sulle tubazioni di ritorno, cartucce da 30 micron, sostituibili.

PRESTAZIONI: velocità max. 70 km/h, pendenza max. superabile 70%, sforzo di trazione max. 14.000 kg., raggio di sterzata 10,8 m. (solo asse anteriore), 8,5 (con i due assi).

SOVRASTRUTTURA

BRACCIO: a 3 sezioni con sfilo proporzionale in acciaio ad alto limite elastico. Lo sfilamento è comandato da un martinetto idraulico a doppio effetto. La seconda e la terza sezione vengono sfilate proporzionalmente. Quarta sezione meccanica (a richiesta) con sfilamento idraulico e blocco meccanico. Inclinazione braccio da -1° a $+80^\circ$ anche con il massimo carico, mediante un martinetto a doppio effetto. Valvole antiritorno su tutti i martinetti idraulici.

TORRETTA: in acciaio di qualità piegato a freddo con membrature interne di irrigidimento delle fiancate.

CABINA SOVRASTRUTTURA: panoramica e insonorizzata su sospensioni antivibranti, cristalli di sicurezza su tutti i lati e sul tetto. Servocomandi idraulici a due manipolatori con quattro funzioni ciascuno che migliorano la precisione e la sensibilità delle manovre. Strumentazione: manometri pressione servocomandi e olio motore, indicatore livello carburante, termometro acqua e olio convertitore. Interruttori per comando sterzo posteriore, bloccaggio sospensioni, interruttori comando stabilizzatori, innesto pompe, 2^a velocità argano, luci di emergenza, avvisatore acustico, freno di stazionamento, leva marce per lo spostamento in cantiere (possibilità di inserire n. 3 marce avanti ed 1 in retromarcia). Spie luminose varie.

ARGANO: a due velocità azionato da motore idraulico a pistoni assiali con riduttore planetario incorporato nel tamburo, discesa controllata e freno automatico autoregistrante. Velocità fune 63 m./min. 117 m./min. in 2^a velocità con tiro 4.000 kg al 4° strato.

ARGANO SECONDARIO: (a richiesta) azionato da un motore idraulico a pistoni assiali con riduttore planetario, discesa controllata e freno automatico autoregistrante. Velocità fune 90 m./min. con tiro di 2.500 kg al 5° strato.

ROTAZIONE: 360° su ralla di grande diametro da 0 a 1,5 g./min. con motore idraulico radiale e riduttore planetario a doppio stadio, freno progressivo automatico, doppia valvola di blocco e controllo; bloccaggio meccanico manuale per circolazione su strada.

Il costante miglioramento e i progressi tecnici, rendono necessaria la riserva del diritto di eseguire variazioni, nelle specifiche e negli equipaggiamenti, senza preavviso.



COMPENDIO DELLE CARATTERISTICHE
ESSENZIALI DELLA GRU MOBILE

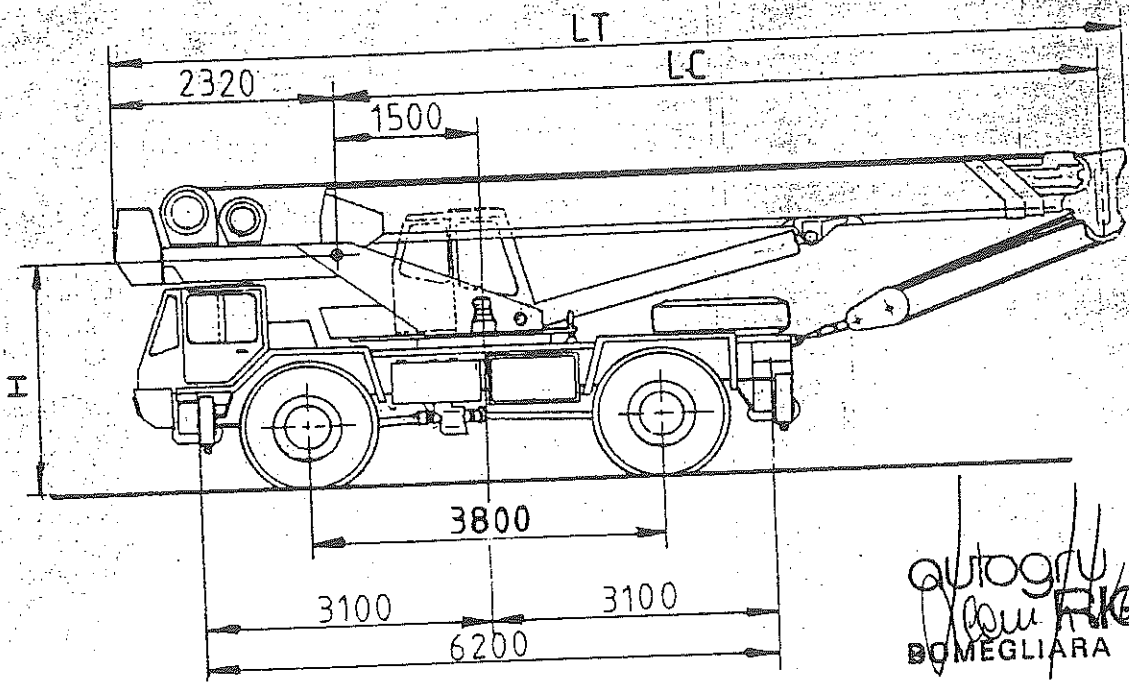


Modello RTT 400 negli allestimenti: BI; BS; BS/A
Ditta Costruttrice Autogru Rigo S.p.A.

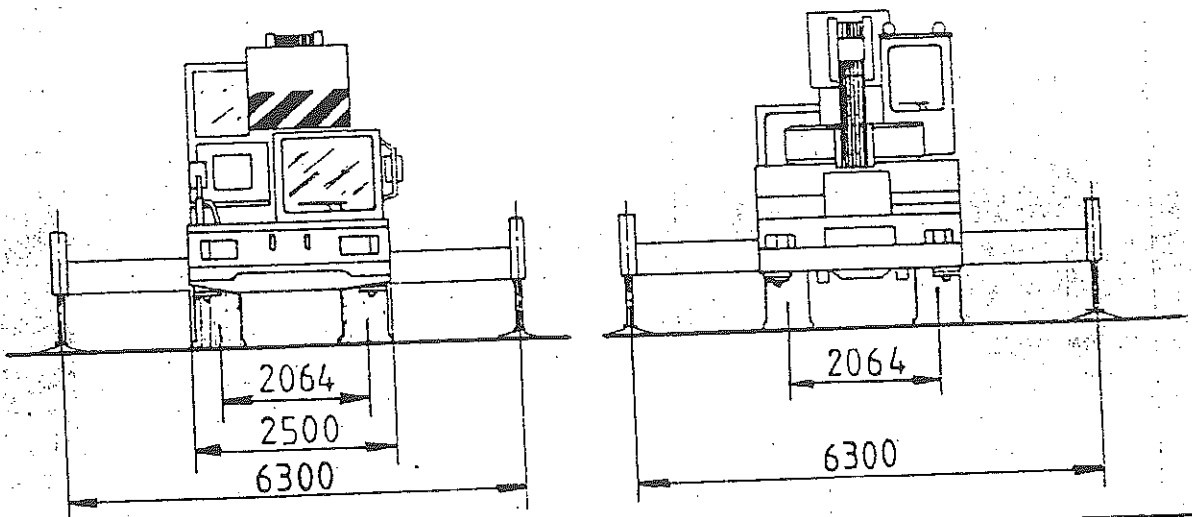
TIPI DI ALLESTIMENTO

- BI = braccio base + 3 elementi, 2 martinetti di sfilo, zavorra da 2700 Kg. Peso totale = 26000 Kg.
- BS = braccio base + 3 elementi, 1 martinetto di sfilo, zavorra da 3500 Kg. Peso totale = 26000 Kg.
- BS/A = braccio base + 3 elementi, 1 martinetto di sfilo, zavorra da 1800 Kg. Peso totale = 24000 Kg.

ALLESTIMENTO			
	BI	BS	BS/A
LT	11080	10820	10820
LC	8500	8250	8250



Autogru Rigo S.p.A.
BOMEGLIARA (Verona)



- H = 2900 mm con macchina su stabilizzatori completamente sfilati
- H = 2580 mm con macchina su ruote e sospensioni completamente abbassate
- H = 2680 mm con macchina in o. d. m.





CARATTERISTICHE PRINCIPALI AUTOGRU RIGO MODELLO RTT 400

Caratteristiche

Macchina GRU MOBILE - AUTOGRU RIGO modello RTT 400 negli allestimenti:
 BI; BS; BS/A

Braccio telescopico lung. max (BI) 25,90 m. N° elementi: 1 base + 3 prolunghe
 Braccio telescopico lung. max (BS; BS/A) 25,875 m. N° elementi: 1 base + 3 prolunghe

Portata max Kg. (Raggio d'azione R=3m.)	su stabilizz.	35000		su gomme	BI; BS/A	13200	argano 2° con Jib	5000 Kg	
		BS	13800		R = 6 m				
Lunghezza braccio m.	su stabilizz.	BI	8,5	su gomme	BI	8,5	argano 2° con Jib	BI	25,9+0,85
		BS; BS/A	8,25		BS; BS/A	8,25		BS; BS/A	25,875+0,85

STRUTTURE

NORME E.N.P.I. 1.3.1.P - CLASSE IV M=1; Y=1,15; K=1,25Q+0,1F; K2=1,1Q

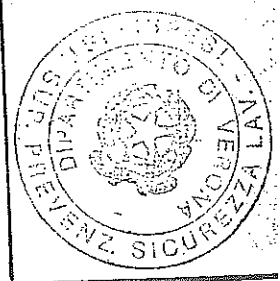
Dimensioni	Lunghezza BI; (BS; BS/A) mm	11000; (10820)	accessori braccio	Base BI; (BS; BS/A) mm	7700; (7400)
	Altezza in o.d.m. mm	3500		1° prolunga mm	7500; (7625)
	Carreggiata mm	2064		2° prolunga mm	7500; (7755)
	Passo mm	3800		3° prolunga mm	7660; (7610)
	Interasse trasv. mm	6300		Fly mm	8000
	Interasse long. mm	6200		Fly+Prolunga mm	8000; 14000
MASS E	Br. base BI; (BS; BS/A) Kg	1445; (1355)	Mass e	Jib mm	6000
	1° Prolunga BI; (BS; BS/A) Kg	1155; (975)		Jib corto mm	850
	2° Prolunga " " " Kg	915; (685)		Fly Kg	300
	3° Prolunga " " " Kg	724; (635)		Fly+Prolunga Kg	600
	Martinetto sollevamento Kg	751		Jib Kg	200
	Mart. sfil. prol. (BS; BS/A) Kg	650		Jib corto Kg	70
	1° mart. sfil. prolunghe BI Kg	400		Peso autotelaio Kg	14086
	2° mart. sfil. pro lunghe BI Kg	460		Peso boz. pri/sec Kg	380/100
	Contrappeso BI; BS; BS/A Kg	2700; 3500; 1800		massa sovrast. (BI; BS); BS/A Kg	11534; 9534
	Torretta girevole Kg	3735		massa tot. macch. (BI; BS); BS/A Kg	26000; 24000

MOVIMENTI		Soll. 1° arg	Soll. 2° arg	Soll. brac	Est bracc		Rotazione	Tras. lav.
					BI	BS; BS/A		
Velocità massima		m/s 1,2	m/s 1,16	0,022 rad/sec	0,22 m/s	0,18 m/s	g/1 1,50	Km/h 2
MECCANISMI	Potenza in KW	64 (*)	47 (*)	64 (*)	47 (*)	9 (*)	156 (*)	
		N° giri/1'	max 2600	max 2600	max 2600	max 2600	max 2600	max 2600
	Cilind. cm³ al g (Pressione taratura)	60 (250 kg/cm²)	44 (250 kg/cm²)	60 (250 kg/cm²)	44 (250 kg/cm²)	19,2 (110 kg/cm²)		
		N° giri max all'	2600	2600	2600	2600	2600	
	Cilind. cm³ al g	107	55			150		
		N° giri max all'	1458	2080			333	
	Rap. riduttore	1:35,6	1:36,2			1:25		
	C. di usc. kgm	950	650			28+32		
C. frenante kgm	34+42	28+32						
Ø prim. tamb. mm	456	350						
Ø prim. puleggia, mm	360	280			440 520			

(*) = Potenza prelevabile dal motore di manovra: Motore di trazione e manovra: DIESEL, 156 Kw a 2600 g/1

Reazione max sugli appoggi su stabilizzatori da N	333 34	Reazione massima su gomme	statica	z	16088
			dinamica a 2 km/h	z	11477
Pressione specifica sul terreno da N/cm²	~ 20	Pressione specifica sul terreno da N/cm²	10		

Autogrù Rigo S.p.A.
 DOMEGLIARA (Verona)



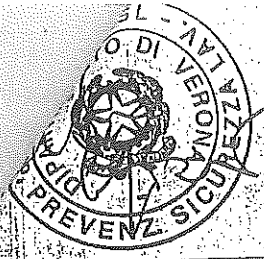
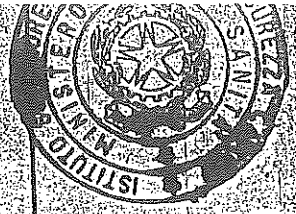
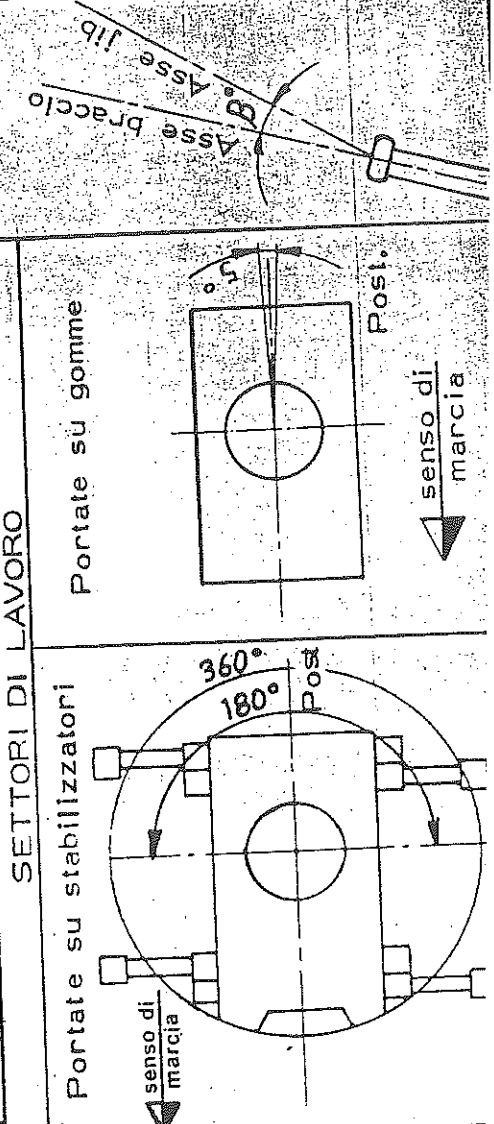


TABELLA DELLE PORTATE
RTT 400 ALLESTIMENTI BI



m	PORTATE SU STABILIZZATORI										Portate su stabilizzatori su 360°					Portate su gomme			
	LB	360°	180°/P	14,3	17,2	20,1	23	25,9	360°	180°/P	25,9	LB	1	2	3	4	5	Post	Post
8,5	11,4	14,3	17,2	20,1	23	25,9	360°	180°/P	25,9	LB	1	2	3	4	5	8,5	8,5	13200	7700
35000	27000	21100	16700	14000	13500	12000	11000	10700	10500	9000	3	4	5	6	7	10500	6000	8500	5000
27000	21100	16700	14000	13500	12000	11000	10700	10500	9000	7500	8	9	10	11	12	13200	7700	6000	4000
10100	8600	6100	4000	3900	3800	3700	3600	3500	3400	3300	13	14	15	16	17	2500	3300	2500	2000
											14	15	16	17	18	2200	3100	2200	1800
											15	16	17	18	19	1900	2900	2200	1800
											16	17	18	19	20	1700	2700	2200	1800
											17	18	19	20	21	1500	2500	2000	1600
											18	19	20	21	22	1300	2300	1800	1400
											19	20	21	22	23	1100	2100	1600	1200
											20	21	22	23	24	900	1900	1400	1000
											21	22	23	24	25	700	1700	1200	800
											22	23	24	25	26	600	1600	1200	800
											23	24	25	26	27	500	1500	1100	800
											24	25	26	27	28	500	1400	1000	700
											25	26	27	28	29	500	1300	1000	700
											26	27	28	29	n	500	1200	1000	700
											27	28	29	n	n	500	1100	1000	700
											28	29	n	n	n	500	1000	1000	700
											29	n	n	n	n	500	900	1000	700
											n	n	n	n	n	500	800	1000	700
											n	n	n	n	n	500	700	1000	700
											n	n	n	n	n	500	600	1000	700
											n	n	n	n	n	500	500	1000	700
											n	n	n	n	n	500	450	1000	700
											n	n	n	n	n	500	400	1000	700
											n	n	n	n	n	500	350	1000	700
											n	n	n	n	n	500	300	1000	700
											n	n	n	n	n	500	250	1000	700
											n	n	n	n	n	500	200	1000	700
											n	n	n	n	n	500	150	1000	700
											n	n	n	n	n	500	100	1000	700
											n	n	n	n	n	500	50	1000	700

Autogrù
DOMEGLIARA (Verona)



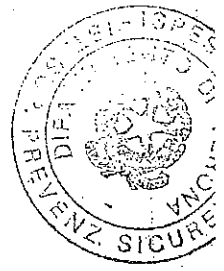
SETTORI DI LAVORO

Portate su stabilizzatori

Portate su gomme

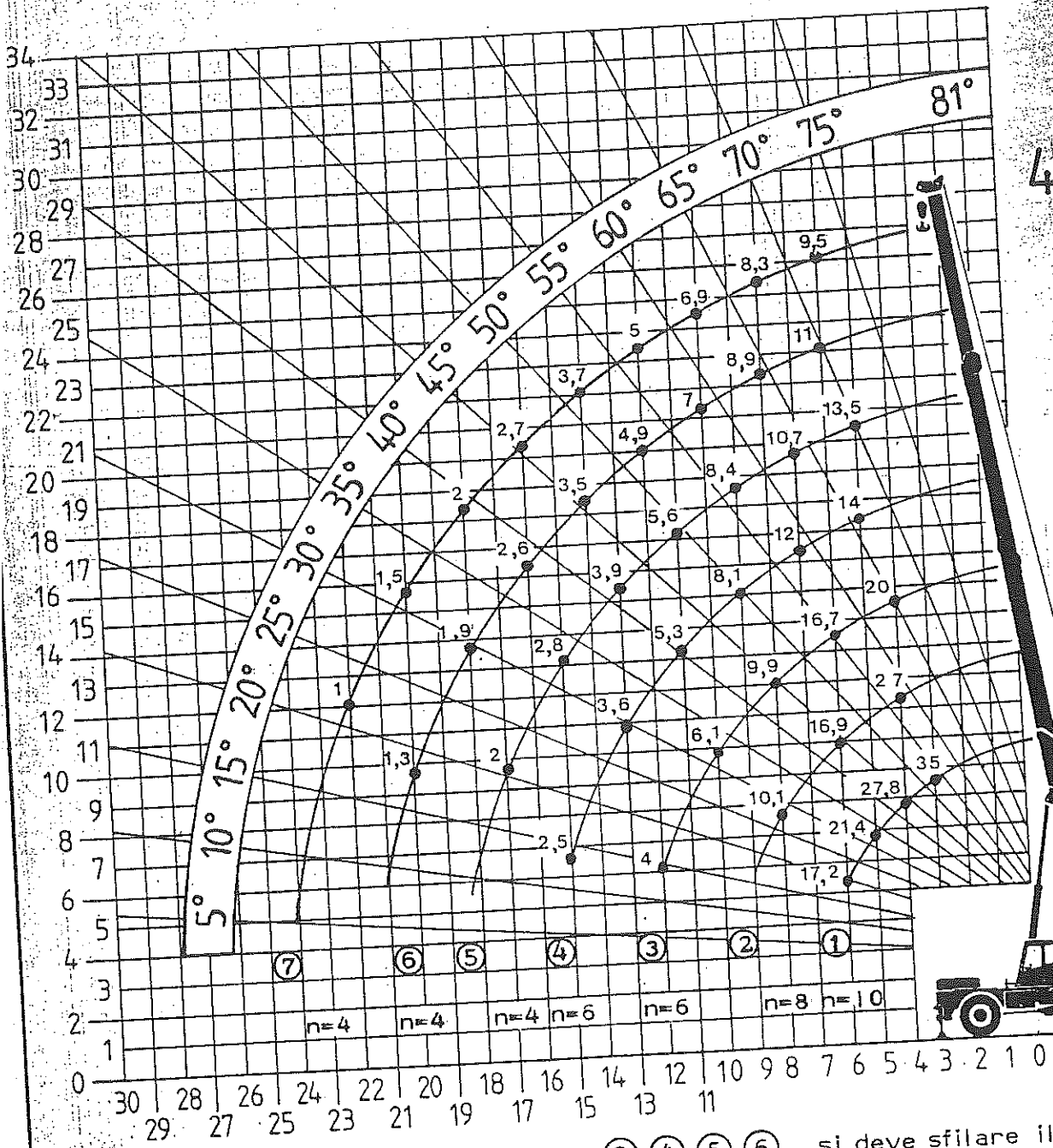
1 - Fly da 8 m
* 2 - Fly + Prolunga = 7,6 + 6,4 = 14 m
3 - Jib da 6 m; $\beta^\circ = 15^\circ$
4 - Jib da 6 m; $\beta^\circ = 25^\circ$
5 - Jib da 0,85 m; $\beta^\circ = 45^\circ$

n = numero tratti di fune portanti
- Le portate sono in kg
- Per portate su gomme bloccare le sospensioni post.
 β° = inclinazione Jib rispetto all'asse braccio
* Lunghessa Fly con prolunga

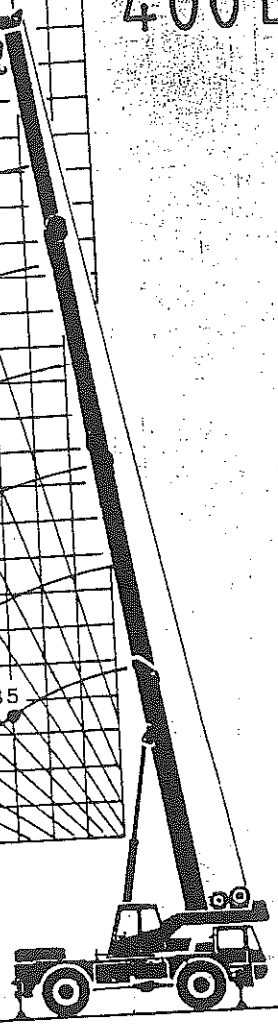




FAC-SIMIL E DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA
BASE SU 360°

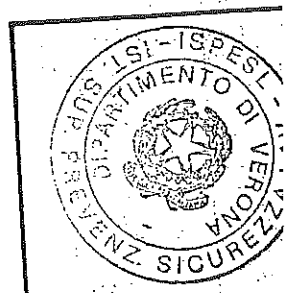


RTT
400 BI



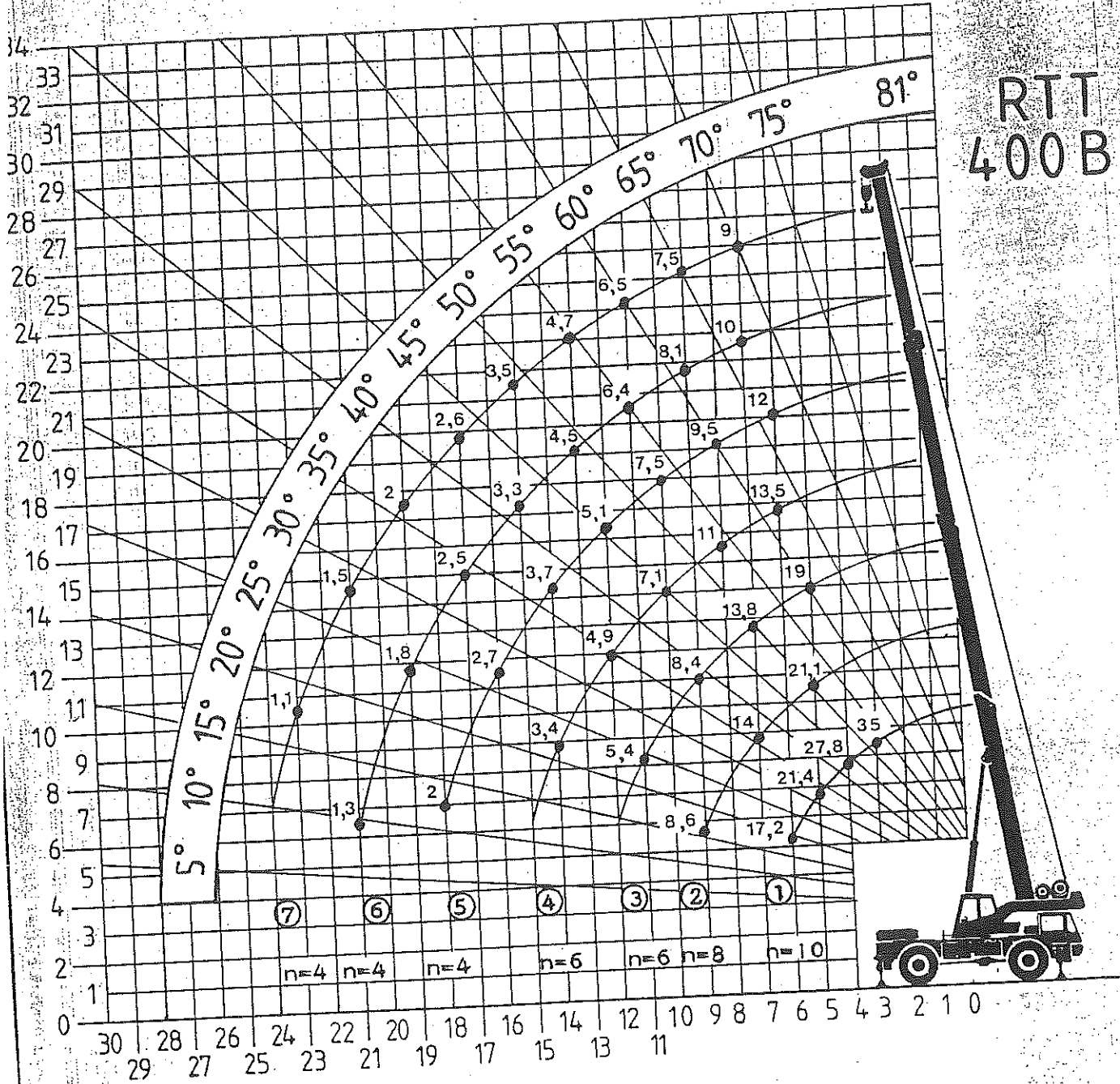
- Per le portate relative alle curve (2) (4) (5) (6) si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti.

Autogrill
DOMEGLARA (Verona) S.P.A.





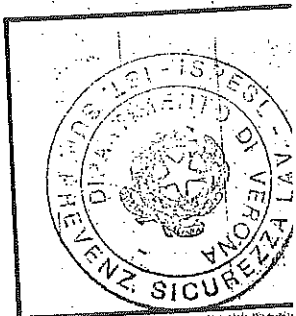
RTT 400 ALLESTIMENTO
 FAC-SIMILE DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA
 BASE SU 180°



RTT
400 BI

- Per le portate relative alle curve ②-④-⑤-⑥ si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti.

Autogru
DOMEGLIARA S.P.A.
 (Verona)





RTT 400 ALLESTIMENTO BS
TABELLA DELLE PORTATE



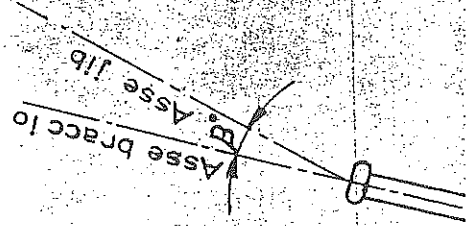
n = numero tratti di fune portanti
Le portate sono in Kg.
Per portate su gomme bloccare le sospensioni posteriori
B° = inclin. jib rispetto all'asse braccio

1 = Fly da 8 m
* 2 = Fly + Prolunga = 7,6 + 6,4 = 14 m
3 = Jib da 6 m; B° = 15°
4 = Jib da 6 m; B° = 25°
5 = Jib da 0,85 m; B° = 45°
* Lungh. Fly con prolunga rientrata = 7,6 + 0,4 = 8 m

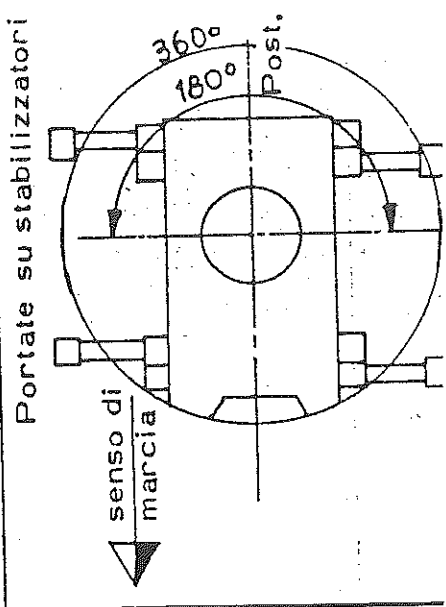
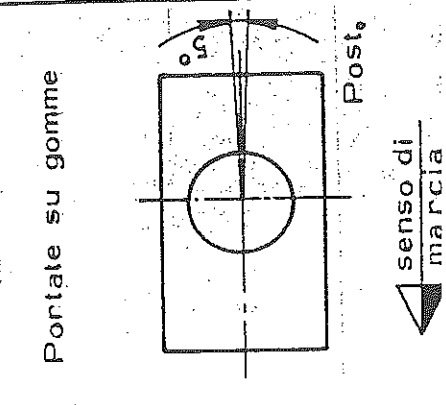
m	PORTATE SU STABILIZZATORI										portate su gomme				
	8,25	11,188	14,125	17,063	20	25,875	1	2	3	4	5	Post	8,25	8,25	Post
R	360°	180°P	360°	180°P	360°	180°P	360°	180°P	360°	180°P	360°	180°P	360°	180°P	360°
3	35000	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	27700	23500	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	21500	20200	19000	15500	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	17400	16200	13000	11500	10500	8500	4500	4500	2500	3300	/	/	9100	5500	4600
7	/	14200	10600	10500	8200	7200	3700	3700	2200	3100	2500	/	7600	4000	/
8	/	8800	6900	7200	5700	6000	3200	3200	1900	2900	2400	4000	/	/	/
9	/	/	4800	5100	4100	4700	2800	2800	1700	2700	2200	/	/	/	/
10	/	/	/	3700	3000	3600	2400	2400	1500	2500	2000	3300	/	/	/
11	/	/	/	3000	2300	2800	2200	2200	1300	2300	1800	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	2800	2000	2000	1100	2000	1600	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	1800	1800	1800	1000	1800	1400	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	1400	1400	1400	800	1400	1200	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	1100	1100	1100	700	1000	1000	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	900	950	950	600	900	700	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	600	750	750	600	600	600	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	600	450	450	500	500	500	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
n	10	8	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	2	2	2

PORTATE CON AUTOGRU IN MOVIMENTO
A 2 Km/h

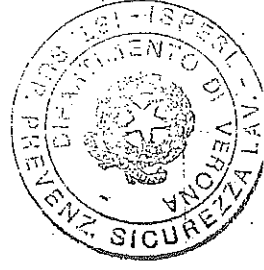
PORTATE CON AUTOGRU FERMA



SETTORI DI LAVORO



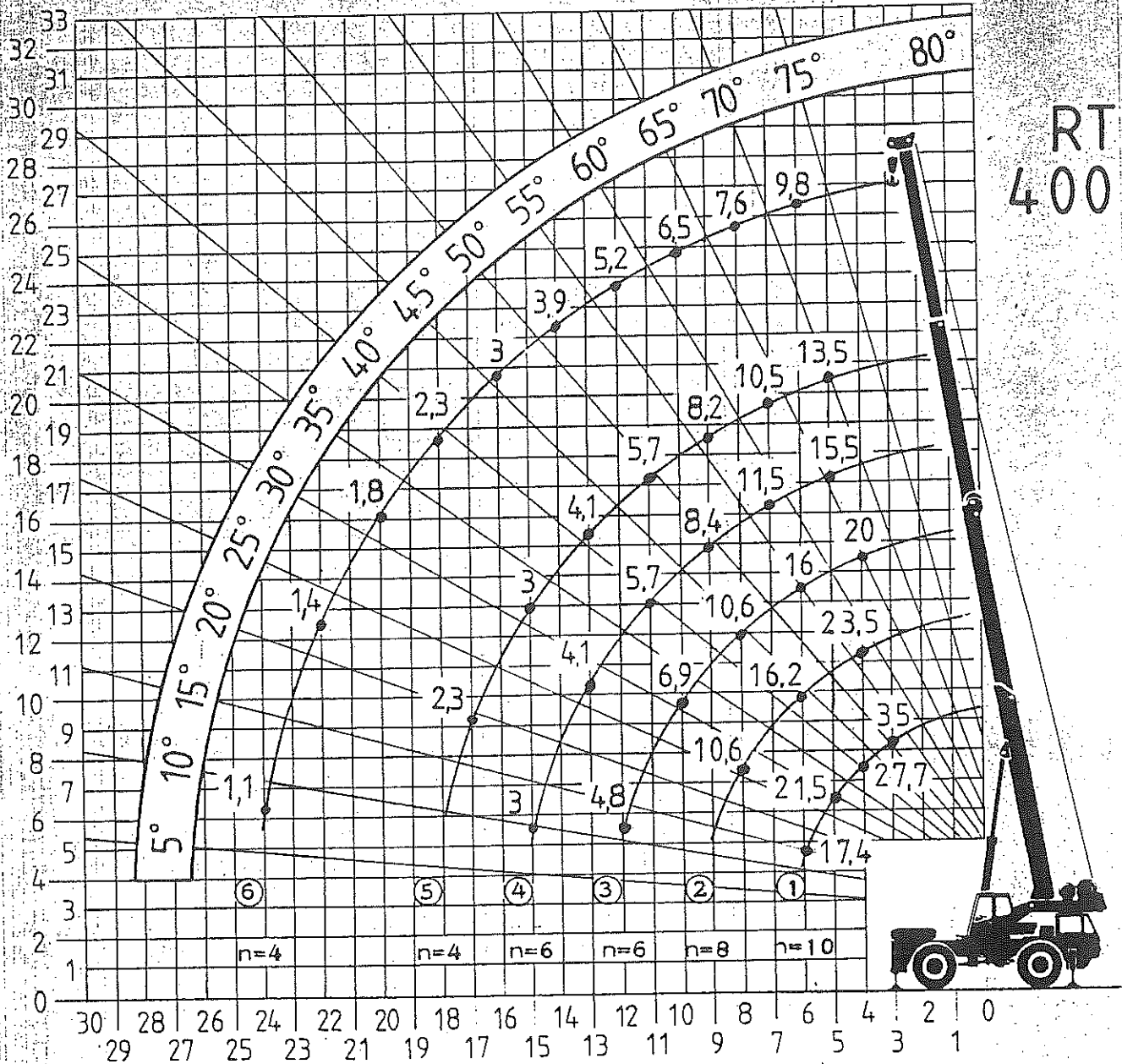
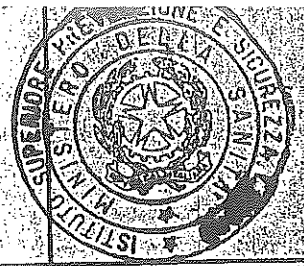
Autogrù
DOMEGLIARA (Verona) SPA





RTT 400 ALLESTIMENTO BS

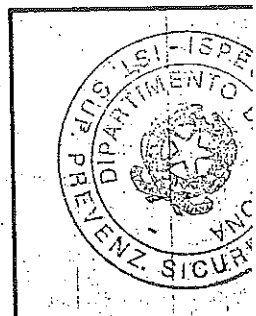
FAC-SIMILE DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA BASE SU 360°



RTT 400 BS

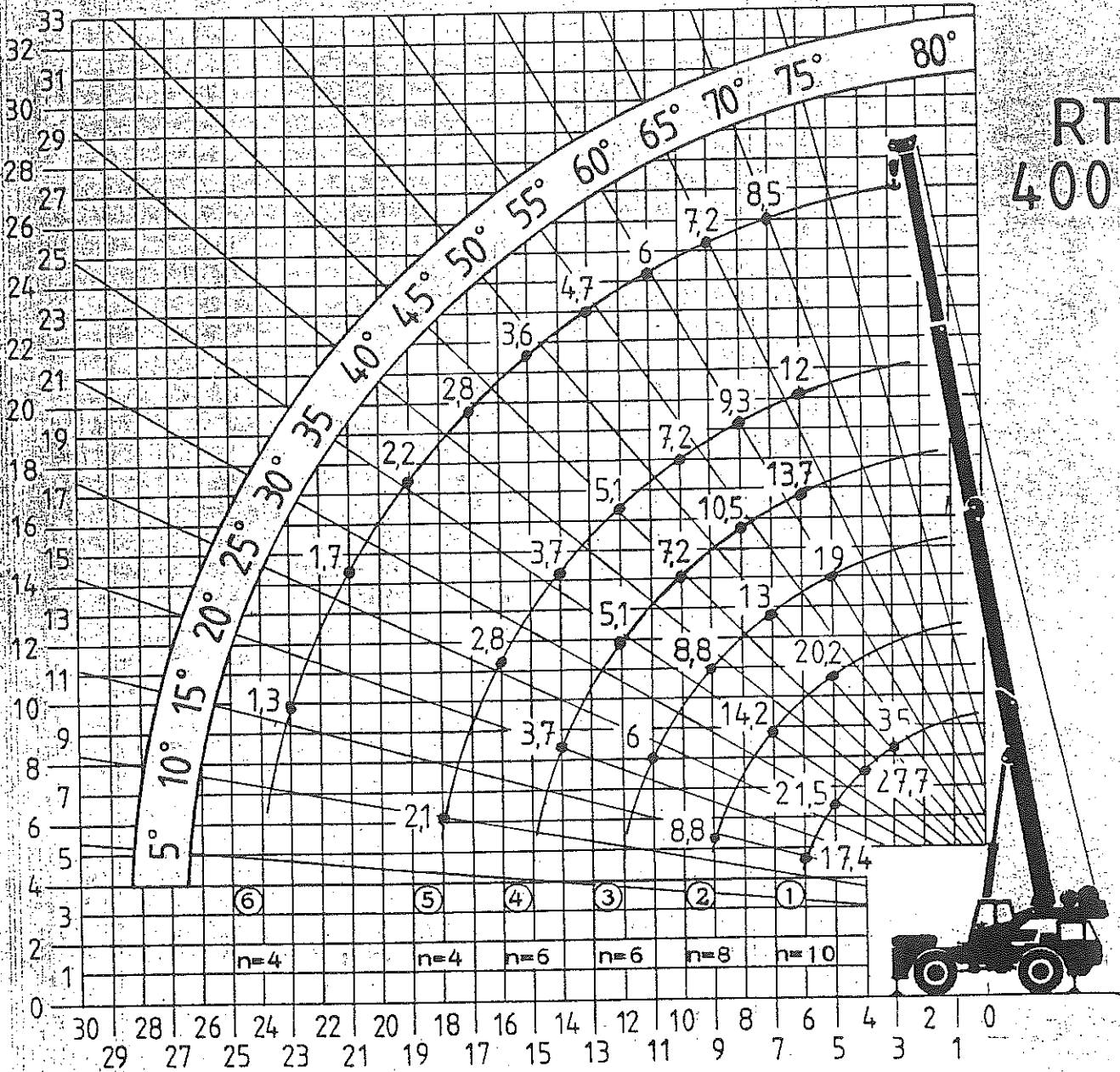
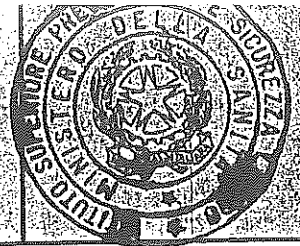
- Per le portate relative alle curve ②-③-④ si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti

Autocoro
Flow PRIGO
 S.P.A.
 DOMEGLIARA (Verona)





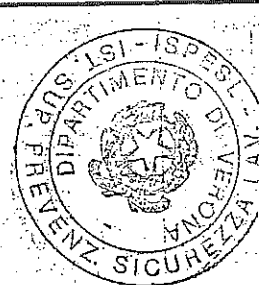
RTT 400 ALLESTIMENTO BS
 FAC-SIMILE DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA
 BASE SU 180°



RTT
400 BS

- Per le portate relative alle curve ②-③-④ si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti

Autogradi
DOMEGLIARA (Verona) S.P.A.



autovictor

 *Keep on moving to the future.*

MANUALE TECNICO

RIGO RT 400

AUTOVICTOR s.r.l.

Via Galvani 11/13

28060 San Pietro Mosezzo - Novara

Tel. +39 0321 35000

info@autovictor.it

www.autovictor.it